

Potentiale entwickeln. Qualität steigern. Wert schöpfen.

## Projekt: Absicherung Qualitätsfähigkeit bei 13 Unterlieferanten

### Das Ergebnis

8 Mio  
EUR  
p.a.

Vermeidung Verlust des Auftrags

- ✓ 1.000.000 Stk. p.a.
- ✓ DB1: 8 € pro Stk.

100%

Sicherung der Qualitätsfähigkeit der Unterlieferanten

Potentiale entwickeln. Qualität steigern. Wert schöpfen.

## Projekt: Absicherung Qualitätsfähigkeit bei 13 Unterlieferanten

### Kunde

Tier-2 Automotive-Komponentenlieferant

### Ausgangssituation

Unser Kunde ist Systemlieferant eines automobilen Pumpenmoduls für die Einspritzung von synth. Harnstoff. Qualitätsprobleme bei der Mehrzahl der eingesetzten Lieferanten gefährden nach dem Produktionsstart die Lieferfähigkeit gegenüber dem Kunden (automobiler Systemlieferant).

Die Folge ist eine äußerst instabile Qualitätssituation und Reklamationen seitens des OEMs.

### Zielsetzung

1. Sicherung des Auftrags
2. Analyse der Probleme bei den Lieferanten und schnellstmögliche Beseitigung der Fehler
3. Schnellstmöglicher Aufbau von stabilen und prozessfähigen Lieferanten

### Maßnahmen

- ✓ Schnelle Bestandsaufnahme und Analyse der Qualitätsprobleme durch Anwendung des selbstentwickelten QFE-Lieferantenassessment analog VDA 6.3 bei allen Lieferanten
- ✓ Schnelle Erarbeitung und Umsetzung der Top-3 Qualitätsmaßnahmen bei jedem Lieferant
- ✓ Erstellung eines Lieferantenentwicklungsplans und nachhaltige Sicherung der Qualitätsfähigkeit der Lieferanten